
Emne: Introduktion

Baggrund:

Introduktion til hovedforløbet



Lokal undervisningsplan HF

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Link til Lokal undervisningsplan (LUP)

Her er et link til den Lokale undervisningsplan (LUP).

I den lokale undervisningsplan (LUP) kan du finde informationer om uddannelsens opbygning, undervisningen, evaluering og feedback samt bedømmelseskriterierne.

Link: LUP HF



Ny elev

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Nyttige informationer om at være elev på AARHUS TECH

Ressourcer og aktiviteter:

Side: Ny elev på AARHUS TECH

Emne: 15138 – CNC teknik, avanceret spåntagende bearbejdning



Ingen titel

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Læringsmål:

- 01 Lærlingen kan med viden om bearbejdning af hårdt, blødt, sejt, kortspånet og langspånet materiale vælge optimale opspændingsmetoder
- 02 Lærlingen kan med viden om bearbejdning af hårdt, blødt, sejt, kortspånet og langspånet materiale vælge optimale bearbejdningsstrategier
- 03 Lærlingen kan med viden om bearbejdning af hårdt, blødt, sejt, kortspånet og langspånet materiale vælge optimale skæredata
- 04 Lærlingen kan med viden om bearbejdning af hårdt, blødt, sejt, kortspånet og langspånet materiale redegøre for eventuelle produktivitetsoptimeringsmuligheder

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: SAMLET materiale for avanceret spåntagende bearbejdning.pdf

Fil: Spørgsmål til av spån bearb nov 24.pdf

Link: Trochoidal Milling

Link: Trochoidal Performance Cutting

Fil: TPC.pdf

Emne: 9882 - CAD-teknik, 3D parter



Ingen titel

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Læringsmål:

- 01 Lærlingen kan selvstændigt konstruere simple 3D parter ved hjælp af funktioner i et CAD-system (eks. Extrude og Extrude-cut samt rundinger og rejfninger)

- 02 Tilpasse og redigere solider (mål på sketch/extrudering)
- 03 Lærlingen kan selvstændigt vurdere hvornår det er mest hensigtsmæssigt at bruge funktionerne Revolve og Revolve-cut til fremstilling af symmetriske elementer
- 04 Lærlingen kan udnytte funktionen Add Relation til at forkorte processen i emnekonstruktion
- 05 Lærlingen kan bruge hole wizard til konstruktion af færdige huller efter DS - eks. gevindhuller, huller med undersænkning osv.
- 06 Lærlingen kan gemme filerne i forskellige formater (STP, IGES, DXF osv.), for at kunne anvende dem i andre programmer såsom CAM eller måletekniske programmer
- 07 Lærlingen kan instruere andre i opbygningen af en part

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Centrerpatron.pdf

Fil: M10.pdf

Fil: T_Not.pdf

Fil: Krop.pdf

Fil: Hård_bakke.pdf

Emne: 106/20074 CAM-teknik 3D fræsning



Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Læringsmål:

- 01 Lærlingen kan importere 3D CAD-konstruktioner (partsfiler) til CAM-system.
- 02 Lærlingen kan ud fra max. 3 valgte akser vælge korrekte bearbejdningsmønstre (værktøjsbaner) samt bearbejdningsdata samt fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en CNC maskine.

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: OptiRough_eksempler på udpegning af overflader.pdf

Fil: Skrub og slet stor rejsninger.pdf

Fil: Skrub og slet med Flowline.pdf

Fil: Quick_Ref_Card.pdf

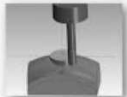
Fil: Dynamisk fræsning.pdf

Fil: GRANT udv gevindfræser 17_22_Topper.pdf

Fil: Beregning af Vf cirkulærfraesning.pdf

Emne: 17405 CAM-fræsning 3 (3D)

3D-Fræsning CAM



CAM fræsning 3D

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Læringsmål:

- 01 Lærlingen kan importere 3D CAD-konstruktioner (partsfiler) til CAM-system.
- 02 Lærlingen kan ud fra max. 3 valgte akser vælge korrekte bearbejdningsmønstre (værktøjsbaner) samt bearbejdningsdata samt fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en CNC maskine.

Emne: Bearbejdningsteknik



Ingen titel

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Udboring af bløde bakker.pptx

Emne: Måleteknik GPS

Uafhængige elementer	Form- tolerance	Planitet	$\pm 0,004$
		Rundhed	$\pm 0,000$
		Cylindricitet	$\pm 0,000$
		Profilform	$\pm 0,000$
		Fladeform	$\pm 0,000$
Afhængige elementer	Rulnings- tolerance	Parallelitet	$\pm 0,002$
		Vinkelretthed	$\pm 0,000$
	Retnings- tolerance	Vinkelretthed	$\pm 0,000$
		Parallelitet	$\pm 0,000$
		Koncentricitet og koaksialitet	$\pm 0,000$
Samlet tolerance		$\pm 0,004$	

Ingen titel

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: GPS Kompendie med index Metal College.pdf

Fil: Geometriske Produkt Specifikationer.pdf

Fil: GPS eksempler.pdf

Fil: ISO286.pdf

Fil: GD & T.pdf

Emne: Projekt



Ingen titel

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Oplæg til Projekt..pdf

Fil: Rapport.pdf

Fil: Processer der kan indgå i gruppeprojekt opgaven på trin II.pdf