

Emne: Introduktion til Industriteknik (12255/15669)

Baggrund:

Introduktion



Lokal undervisningsplan GF2

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Link til Lokal undervisningsplan (LUP)

Her er et link til den Lokale undervisningsplan (LUP).

I den lokale undervisningsplan (LUP) kan du finde informationer om uddannelsens opbygning, undervisningen, evaluering og feedback samt bedømmelseskriterierne.

Link: LUP GF2



Ny elev

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Ressourcer og aktiviteter:

Side: Ny elev på AARHUS TECH



Målpinde

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Læringsmål:

- 01 Grundforløbsprøve
- 65 Eleven eller lærlingen skal have følgende kompetencer med præstationsstandarden begynder niveau:
- 66 Eleven eller lærlingen kan anvende de gældende sikkerhedsmæssige regler i forhold til egen og andres sikkerhed ved udførelse af arbejdet, og udføre arbejdsopgaver ergonomisk korrekt.
- 67 Eleven eller lærlingen kan udføre rengørings-, smørings- og vedligeholdelsesopgaver på maskiner, efter gældende regler.
- 68 Eleven eller lærlingen kan kontrollere måleværktøjer, kvalitetsvurdere fremstillingsopgaver ved anvendelse af skydelære og mikrometermåleværktøj, samt udføre justering og vedligeholdelse af måleværktøjer.
- 69 Eleven eller lærlingen kan udføre beregning af geometrikoordinater og skæringspunkter til arbejde med ISO-programmering af CNC-styrede maskiner, der minimum afprøves ved simulering.
- 70 Eleven eller lærlingen kan udføre en omkostningsmæssig for- og efterkalkulation for de fremstillede maskin- og værktøjsdele.

- 71 Eleven eller lærlingen skal have følgende kompetencer med præstationsstandarden rutineret niveau:
- 72 Eleven eller lærlingen kan fremstille arbejdstegninger, materialelister og emnetegninger, udarbejdet i 2D, 3D og isometriske, ved hjælp af CAD-anlæg i overensstemmelse med gældende normer og standarder for afbildning, tolerancer, målsætning og samt iso
- 73 Eleven eller lærlingen kan, i samarbejde med andre, på internettet opsøge bearbejdningsteknisk faglitteratur, publikationer med henblik på fastlæggelse af skæredata og overfladebeskaffenhed. Derudover, henter viden om sprøjtstøbe- og stanseværktøjers
- 74 Eleven eller lærlingen kan ved hjælp af korrekt valgt data for spåntagende bearbejdning, planlægge, fremstille, optimere og udføre produktion af enkle maskin- og værktøjsdele ved hjælp af dreje-, fræse-, slibe- og boreoperationer på konventionelle mask
- 75 Eleven eller lærlingen kan i overensstemmelse med produktionsgrundlaget ved målsætning, tolerancer og overfladebeskaffenhed ved spåntagende bearbejdning samt fremstilling af enkle maskin- og værktøjsdele, udarbejde en operationsbeskrivelse, produktions

Emne: Værkstedspas**Baggrund:**

Opstart af drejebænk og fræser

**drejning og fræsning****Dato:** Ingen dato**Beskrivelse:****Ressourcer og aktiviteter:****Fil:** Værkstedspas_drejning.pdf**Fil:** Værkstedspas_fræsning.pdf**Emne:** Førstehjælp**Baggrund:**

Førstehjælp

**Førstehjælp****Dato:** Ingen dato**Beskrivelse:**

Tid for afholdelse Minimum varighed: 12 timer (720 minutter)

Overordnet kompetencemål

Deltageren kan handle ud fra førstehjælpens hovedpunkter i forbindelse med såvel almindelige førstehjælpssituationer som brancherelaterede ulykker samt forebyggelse af disse.

Deltageren kan handle hensigtsmæssigt ved ulykker, der umiddelbart er livstruende, eller som kan udvikle sig til livstruende situationer.

Deltageren kan både selvstændigt og i samarbejde med andre, håndtere en voksen bevidstløs person, med og uden normal vejtrækning, jf. ERC guidelines for basal genoplivning.

Deltageren kan give relevant førstehjælp til en voksen person, der har fremmedlegemer i luftvejene, jf. ERC guidelines for basal genoplivning.

Deltageren kan yde førstehjælp til akutte skader, akut opståede sygdomme, og kan reagere relevant på den tilskadekomnes tilstand, samt sikre relevant videre hjælp.

Ressourcer og aktiviteter:

Mappe: Førstehjælp

Emne: Projekt 1 Bordskruestik**Baggrund:**

Fremstilling af bordskruestik

**Maskintegning****Dato:** Ingen dato**Beskrivelse:**

Maskintegning med blyant

Ressourcer og aktiviteter:**Fil:** 1_Retvinklet projektion_samlet.pdf**Fil:** 2_Målsætning af arbejdstegning_samlat.pdf**Fil:** 3_Snit_samlet.pdf**Fil:** 4_Målforhold_samlet.pdf**Fil:** 5_Gevindsignatur.pdf**Fil:** Afbildning i dobbelt, retvinklet projektion.pdf**Fil:** Målsætning.pdf**Fil:** Snit.pdf**Fil:** Målforhold.pdf**Fil:** Gevind.pdf**Fil:** Stregarter.pdf**Fil:** DS 806 gamle.pdf**Fil:** DS 807 gamle.pdf**Inventor****Dato:** Ingen dato**Beskrivelse:**

Maskintegning i Inventor CAD-program

Ressourcer og aktiviteter:**Fil:** IV-2020-INDUSTRITEKNIK-PROJEKTIONSTEGNING REV.24.04.pdf**Fil:** ATS(mm).ipt**Fil:** ATS (2).idw**Fil:** ATS (mm) (2).iam**Bordskruestik****Dato:** Ingen dato

Beskrivelse:**Ressourcer og aktiviteter:****Fil:** Bordskruestik Projekt_1.pdf**Fil:** Operationsbeskrivelse_1.pdf**Fil:** Teknisk information sk_data.pdf**Fil:** Materialelære at læse.docx**Emne:** Inventor 2020**Baggrund:**

Info om Inventor

**Inventor 2020****Dato:** Ingen dato**Beskrivelse:****Ressourcer og aktiviteter:****Fil:** IV-2020-INDUSTRIOTEKNIK-PROJEKTIONSTEGNING.pdf**Fil:** ATS(mm).ipt**Fil:** ATS (mm) (2).iam**Fil:** ATS (2).idw**Fil:** Projekt_2_Maskinskruestik.pdf**Fil:** Installation af Inventor.docx**Fil:** Placering af ATS.docx**Emne:** CNC**Baggrund:**

Info om CNC

**CNC****Dato:** Ingen dato**Beskrivelse:****Ressourcer og aktiviteter:****Fil:** CNC Grundforløb forside.pdf**Fil:** Intro_cnc_fræsning_GF2.pdf



CNC-Drejning

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Godt i gang med Cimco.pdf

Fil: HAAS Drejning - G Koder.docx

Fil: STANDARD G & M-Koder.docx

Emne: Projekt 2

Baggrund:

Lav projekt



Projekt 2

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Projekt_2_Maskinskruestik.pdf

Fil: Rapportskrivning_GF2.doc

Fil: ny LM Bogen om stål.pdf

Emne: Indstilling til grundforløbsprøve (KRAV)

Baggrund:

For at blive indstillet til grundforløbsprøven, skal eleven opfylde følgende:

- Fulgt undervisningen
- Standpunktskarakter på min 02
- Værkstedspas og Projekt 1 skal være godkendt

Emne: Lærepladssøgning

Baggrund:

I løbet af Grundforløb 2 skal du finde en læreplads. Du vil en gang om ugen have en time, som du skal bruge på at arbejde med lærepladssøgning. Du vil få hjælp af dine undervisere, kontaktlærer og konsulent.



Lærepladssøgning

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

På denne side finder du materialer, der kan hjælpe dig med at søge læreplads

Ressourcer og aktiviteter:

Side: Lærepladssøgning AARHUS TECH

Fil: GF2.docx

Emne: Undervisningsevaluering EUD og EUX (GF2+HF) - AARHUS TECH (LSU)

Baggrund:

Eleverne på AARHUS TECH evalueres løbende gennem deres uddannelse. Vi har en kultur med formativ evaluering, hvor underviserne følger elevernes læring med refleksive samtaler.

Eleverne skal også kunne evaluere den undervisning, som de møder, så vi kan blive endnu bedre til at udvikle undervisningen. Derfor har vi udviklet en spørgeramme til **Evaluering**, der bruges på Grundforløb 2 og Hovedforløb.

Resultatet gennemgås med eleverne.



Evaluering af undervisningen på AARHUS TECH

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

På hver skoleperiode beder vi eleverne om at evaluere den undervisning, som de har mødt.

Ressourcer og aktiviteter:

Undersøgelse: Forløbsevaluering



Undervisningsevaluering - Lærervejledning

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Lærerrettet introduktion til undervisningsevaluering på AARHUS TECH

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Intro - undervisningsevaluering LSU 130622.pdf

Emne: Bonusfag