

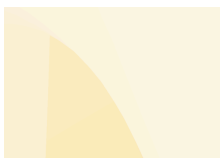
Emne: Velkomst smede

Baggrund:

Her fi

Billede: Ingen titel

nder du alle de ting du skal bruge for at komme godt igemmen dit skole ophold



Velkomst smed

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Her finder du alle de ting som er relevant for at gå på AARHUS TECH smede afd.

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Parkering.pdf

Fil: Mødetider.pdf

Fil: vejledning-befordringsapp.pdf

Fil: Plagiat og eksamenssnyd.png



Lokal undervisningsplan HF

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Link til Lokal undervisningsplan (LUP)

Her er et link til den Lokale undervisningsplan (LUP).

I den lokale undervisningsplan (LUP) kan du finde informationer om uddannelsens opbygning, undervisningen, evaluering og feedback samt bedømmelseskriterierne.

Link: LUP HF



Ny elev

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Nyttige informationer om at være elev på AARHUS TECH

Ressourcer og aktiviteter:

Side: Ny elev på AARHUS TECH

Emne: Materialeforståelse

Baggrund:

Billede: Ingen titel

Stål fremstilling og legeringsstoffer for smede



Materialeforståelse

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

I materialeforståelse starter vi fra bunden og ser på, hvordan man fremstiller stål. Der bliver også kigget på, hvilke legeringsstoffer der bliver brugt for at give stålet de egenskaber, som vi har brug for. Det hele bliver afsluttet med en opgave, hvor eleven selv skal skrive om ståls egenskaber og dets brug.

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Materialelære.pdf

Fil: Legeringselementernes indvirkning.pdf

Emne: Smede-teori/udfoldning

Baggrund:

Billede: Ingen titel

Lav dit eget rør eller div. overgange



Smedeteori

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Her arbejder vi med pladeudfoldning, hvor vi gennemgår fagets grundlæggende teori. På baggrund af dette laver vi en keglestub, et t-stykke og et vinkelrør, som senere skal bruges i praksis i værkstedet. Vi gennemgår også den grundlæggende teori omkring bukning og valsning, og løser opgaver omkring udregning af klippelængder. I smedefaget arbejder vi meget ud fra standarder. Derfor gennemgår og løser vi opgaver iht. DS EN ISO 5817 (visuel kontrol af svejsning) og DS_EN ISO 13920 (generelle tolerancer for svejste konstruktioner)

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: plade udfoldning.pdf

Fil: Pladeudfoldning opgave 1.pdf

Fil: Pladeudfoldning opgave 2.pdf

Fil: Plade udfoldning ekstra.pdf

Fil: DS_EN ISO 13920.pdf

Fil: 5817.pdf

Emne: Tegningsforståelse og dokumentation

Baggrund:

Billede: Ingen titel

Tegn i Inventor og dokumenterer dit arbejde



Tegningsforståelse og dokumentation

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

I tegningsforståelse og dokumentation arbejder eleverne i Inventor (CAD), hvor de tegner i 3D. På H1 skal vi arbejde med at oprette projekt, lave simple parts, samle parts i Assembly, og tegne plader i sheet metal. I dokumentationsdelen skal eleverne lære at opbygge en rapport med udregninger på materialer og pris, og vise at de kan planlægge en arbejdsdag.

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Inventor 2018-SMEDEUDDANNELSEN x.pdf

Fil: Tegnings opgaver H1.docx

Emne: Maskinel og manuel bearbejdning

Baggrund:

Billede: Ingen titel

Buk og vals af div. plader



Maskinel og manuel bearbejdning

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Vi arbejder her både med vores cnc-styrede maskiner, samt vores manuelle maskiner. Det drejer sig hovedsageligt om valser og bukke maskine. Eleverne skal ud fra den teori de har fået, selvstændigt kunne løse forskellige simple opgaver inden for bukning og valsning.

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Teori buk og vals smedebog.pdf

Emne: Termisk sammenføjning**Baggrund:****Billede:** Ingen titel

Svejsning med TIG, MAG og elektrode



Termisk sammenføjning

Dato: Ingen dato**Beskrivelse:**

I termisk sammenføjning/svejsning er det gennemgående emne kantsøm (FW), hvor vi svejser i pos. PA (oven-ned) og PB (stående kantsøm). Det bliver gjort i svejseprocesserne MAG med både massiv tråd og rørtråd (135 og 136), beklædt elektrode (111) og TIG (141). Opgaverne i MAG og elektrode er alle i pl. 8 og i TIG er det i pl. 1,5. Det hele afsluttes med en svejse eksamen, hvor alle processer og stillinger indgår.

Ressourcer og aktiviteter:**Fil:** Svejseøvelser**Fil:** H1 Svejseøvelser aflevering.pdf**Emne:** Projekt**Baggrund:**

Tegn, fremstil og dokumenterer en brændeovn

Billede: Ingen titel

Projekt

Dato: Ingen dato**Beskrivelse:**

Som afsluttende projekt på H1 skal eleverne i grupper af to, fremstille en brændeovn. Der stilles krav om, at alle de ting vi har lavet på opholdet indgår, så man ud fra det kan bedømme elevens færdigheder. Brændeovn, rapport, knærør og svejse-eksamen er det der lægges hovedvægt på når eleven skal bedømmes.

Ressourcer og aktiviteter:**Fil:** Brændeovn.pdf**Emne:** Rapport skrivning**Baggrund:**

Rapportskrivning



Vejledning til rapport skrivning

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: Rapportskrivning H1.pdf

Emne: Opslag

Baggrund:

Div. opslags værker.

Billede: Ingen titel



Opslag

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Div. opslag

Ressourcer og aktiviteter:

Fil: DS EN ISO 5817_2014.pdf

Fil: DS_EN ISO 13920.pdf

Fil: ISO 6947.pdf

Fil: Svejsesymboler.docx

Fil: stålprislisten 13 juni 2017.pdf

Fil: DS_ISO 128-24_2014.pdf

Fil: DS_ISO 129-1_2005.pdf

Fil: Svejsesymboler - DS_ISO 2553.pdf

Emne: evaluering af forløb



evalueringsskema

Dato: Ingen dato

Beskrivelse:

Ressourcer og aktiviteter:

